

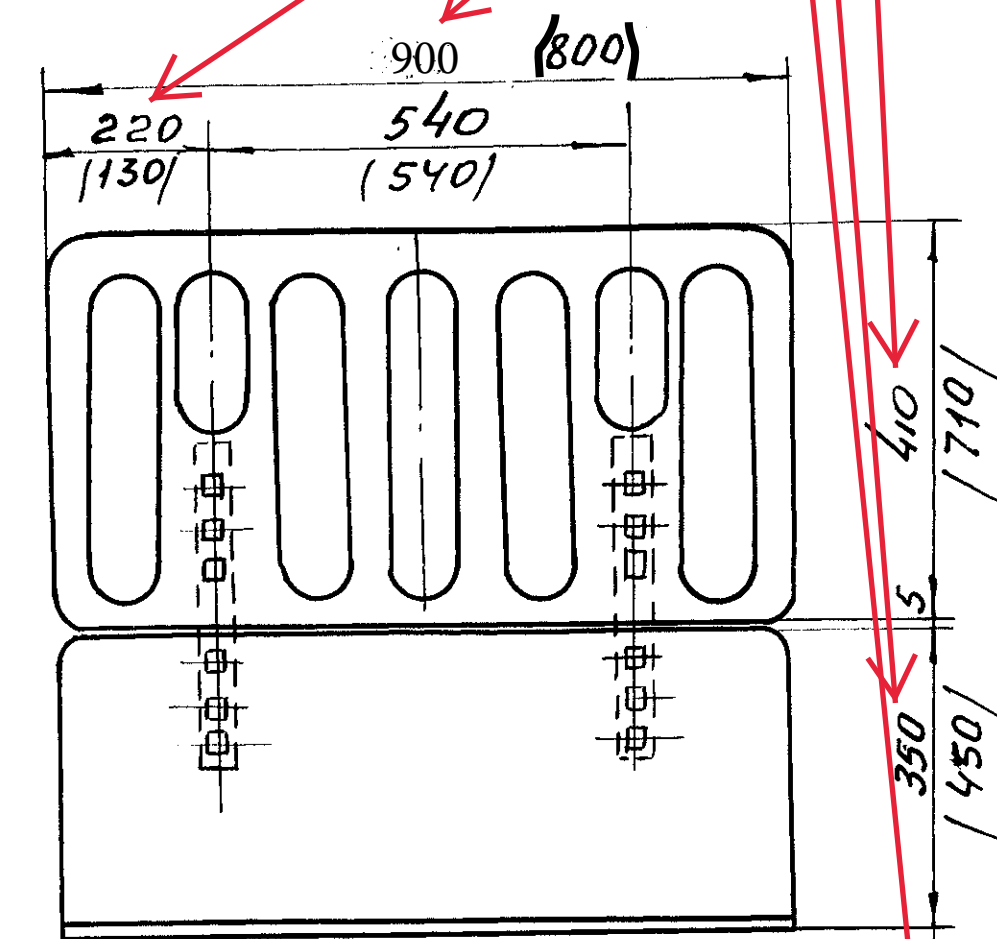
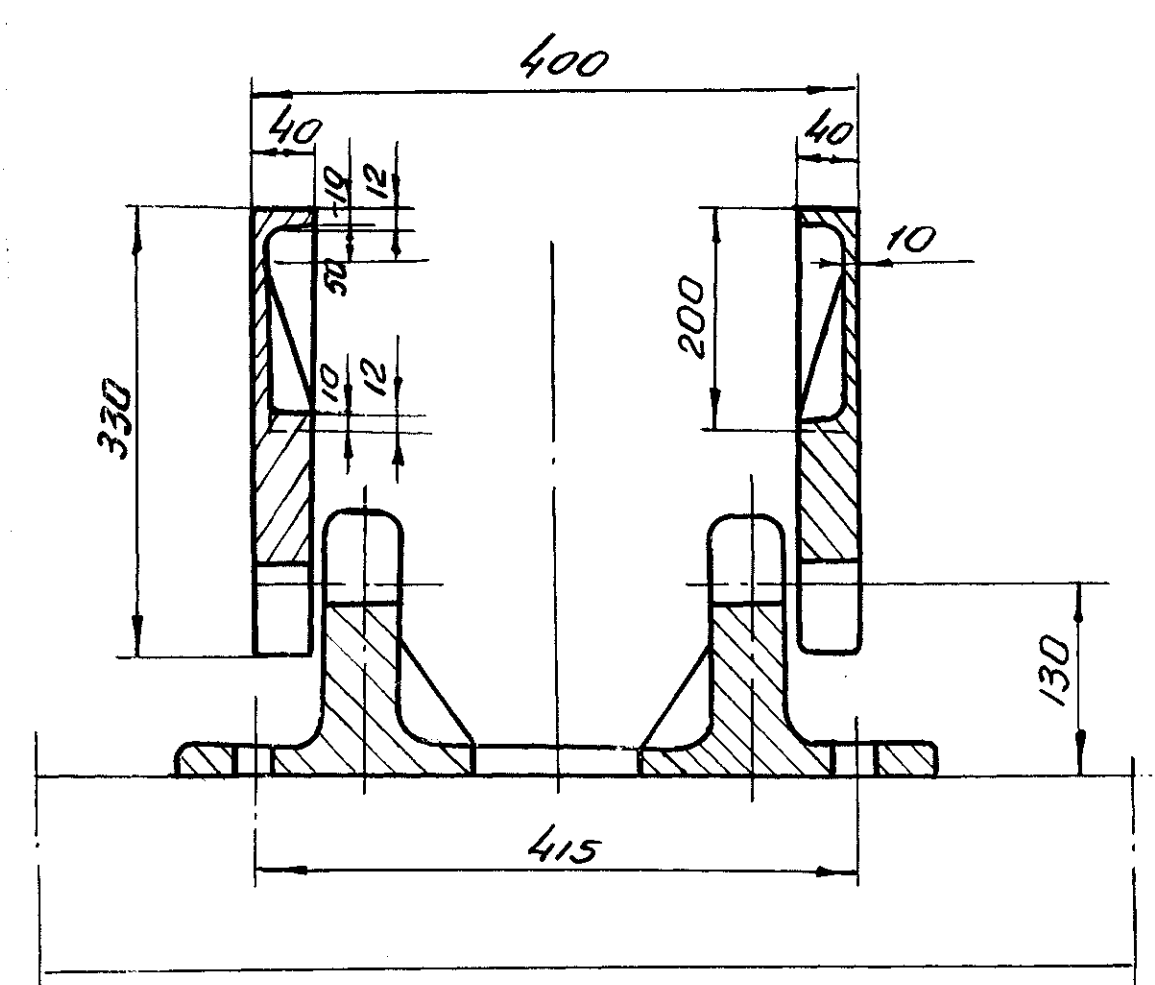
Изготавливать по
размерам без скобок

Остальное по

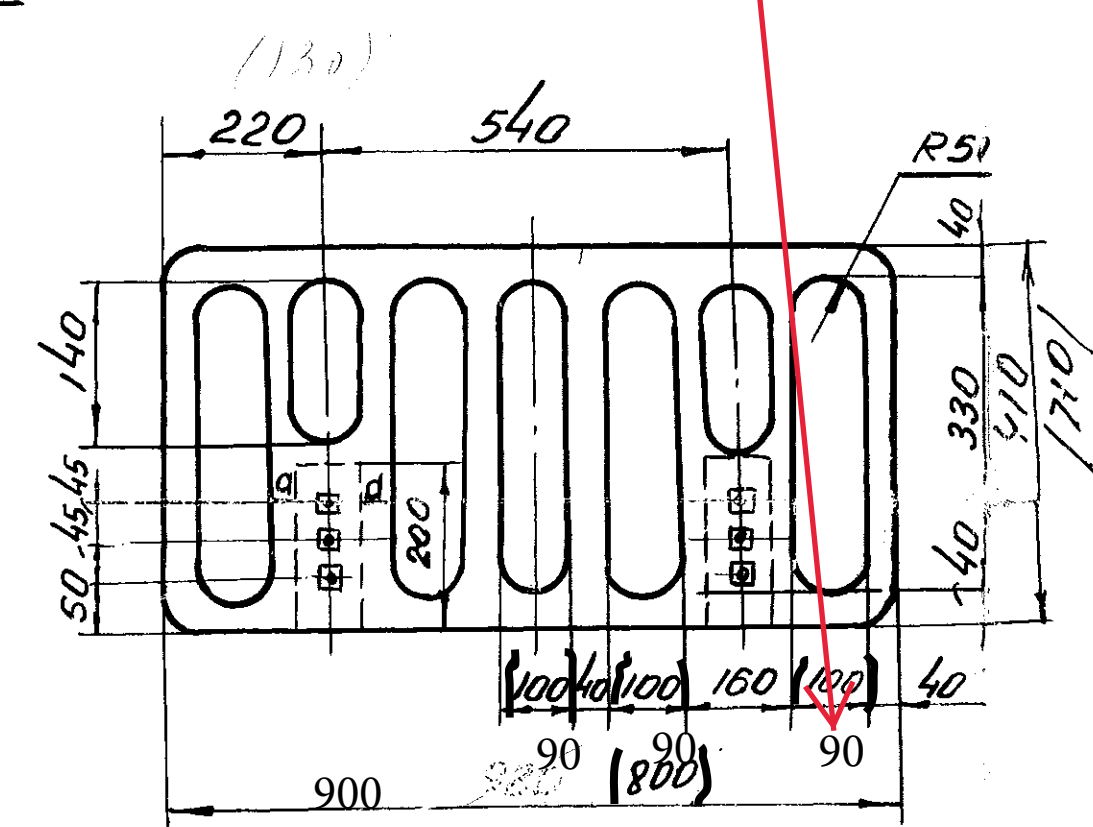
По стр. "А"

Сечение I-I

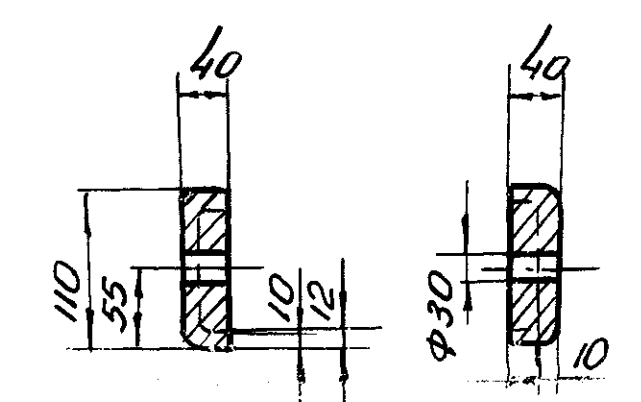
М 1:5



Поз. №1
М 1:10



Сечение II-II
М 1:5



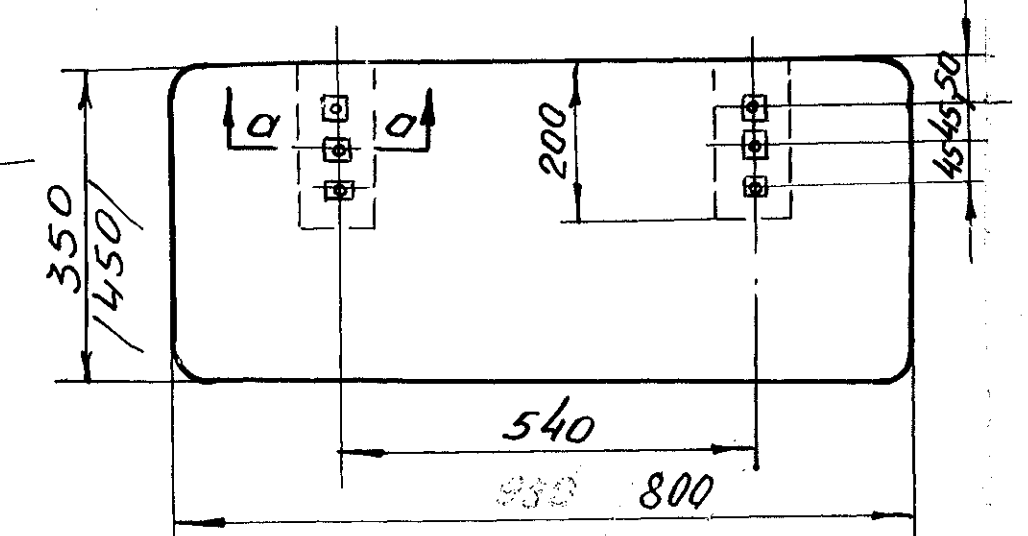
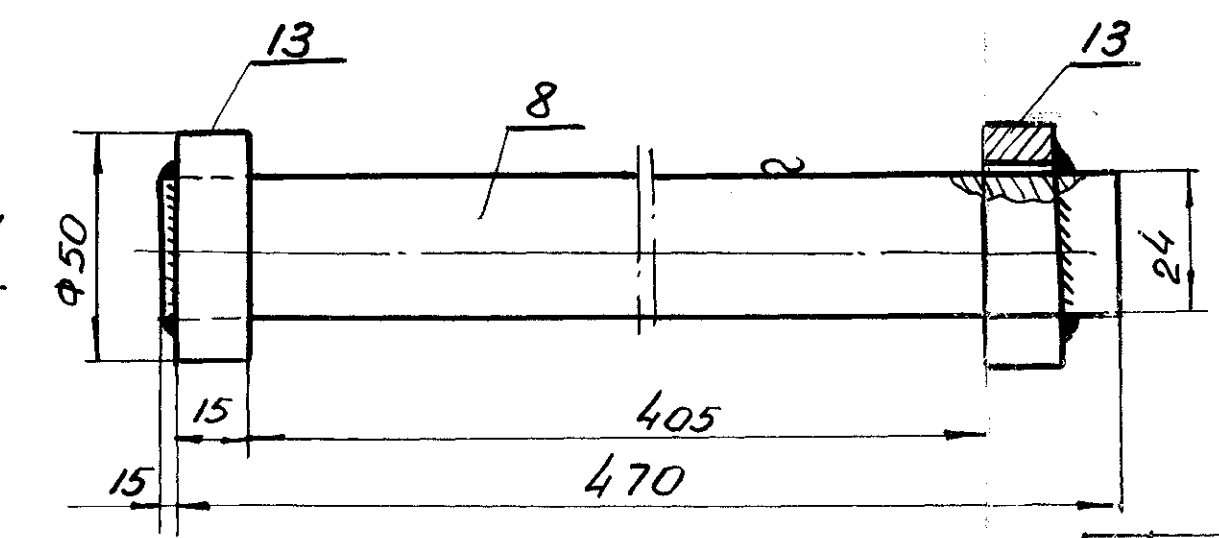
Примечание:
Размеры в скобках даны
для затворов коксовой рапы
2-го блока.

1. Допускается установка стержня вместо тяжки поз. 9. Концы стержня расклепать.
2. Отливка должна быть чистой.
3. Все литые радиусы R=15-20 мм.
4. Все отверстия затвора, кроме указанных, сверлить по кондуктору, сверленному с моделью или отливкой.
5. Изготовить - один левый сектор, а другой - правый.

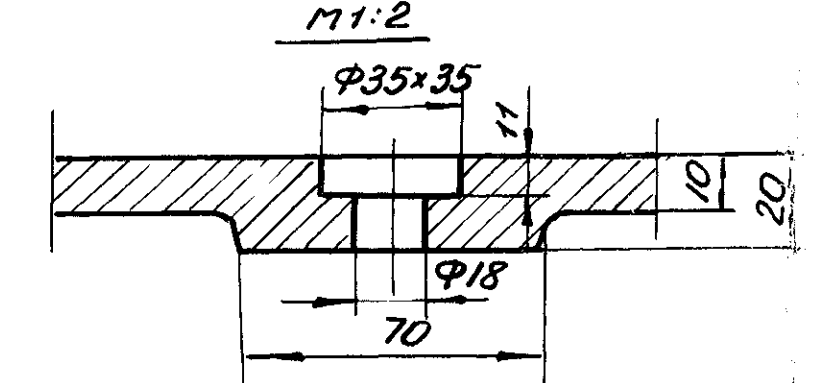
175
57

Общий вес = 170,6 кг.

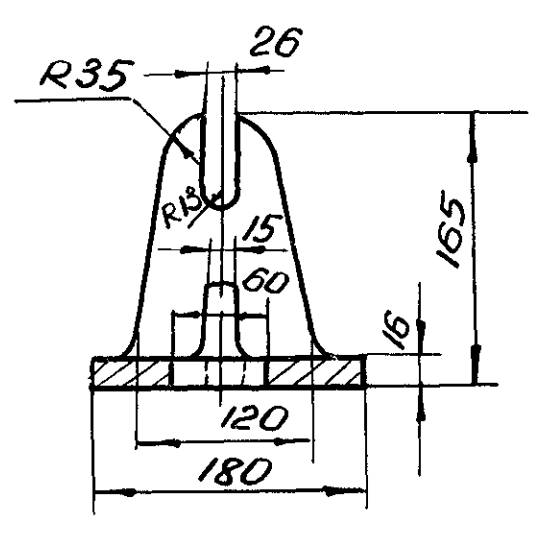
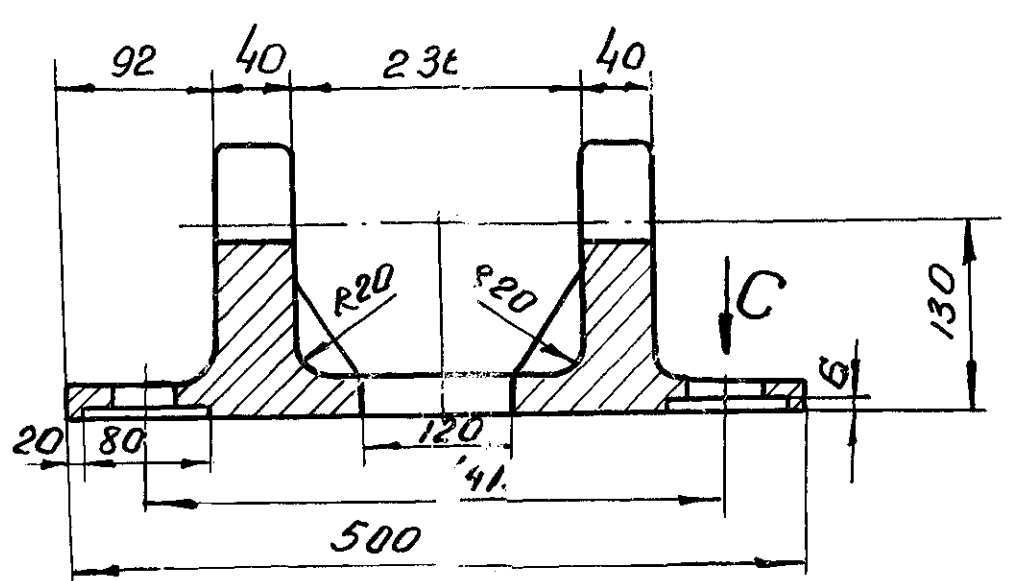
Поз. №4
М 1:10



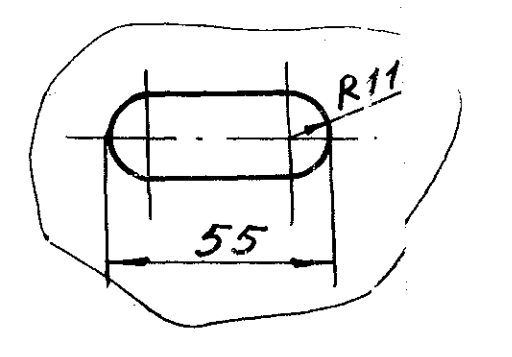
Сечение а-а
М 1:2



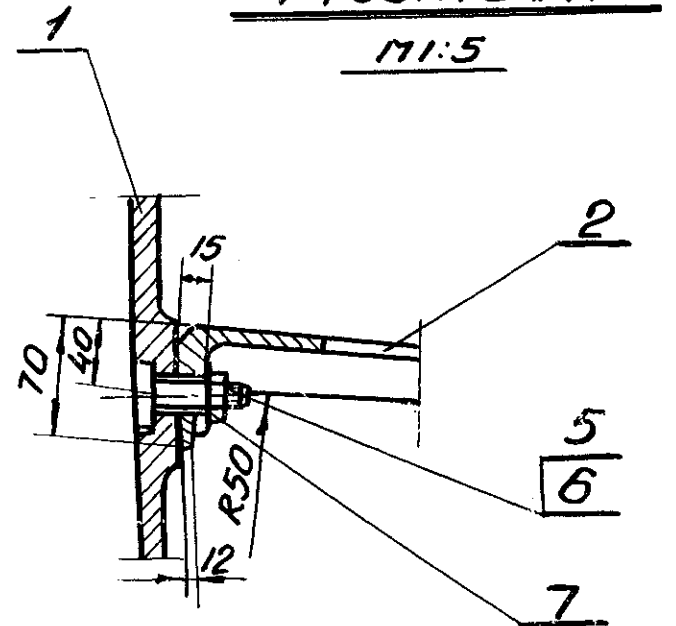
Поз. №3
М 1:1



По стр. "А"
М 1:2



Место "А"
М 1:5



Отб. ф30 для стержня
подвески остальных
батарей.

Отб. ф30 без стержня
подвески 1-й батареи.

Разрез по "В-В"

Концы после сборки расклепать

Поз. №8 условно
не показаны

